

КАТАЛОГ



Engelberg

HPL панели



+998 95 325 55 55



+998 95 323 33 33

+998 71 210 50 50 (2020)-экспорт



Республика Узбекистан, г. Ташкент, Шанабадский район, ул. Элбека, 61.



sales@akfabuild.com
info-ex@texnopark.uz (экспорт)



akfabuild.com



СОДЕРЖАНИЕ

4 О компании

6 HPL панели

7 Состав HPL панелей

8 Преимущества HPL панелей

10 Область применения HPL

11 Виды продукции и их применение

28 Технология изготовления HPL панелей

31 Оценка HPL панелей на соответствия

32 Правила обработки HPL панелей

33 Фрезерование

33 Возможные виды фрезеровки

33 Сверление

34 Доставка и упаковка

36 Виды и правила монтажа (установки)

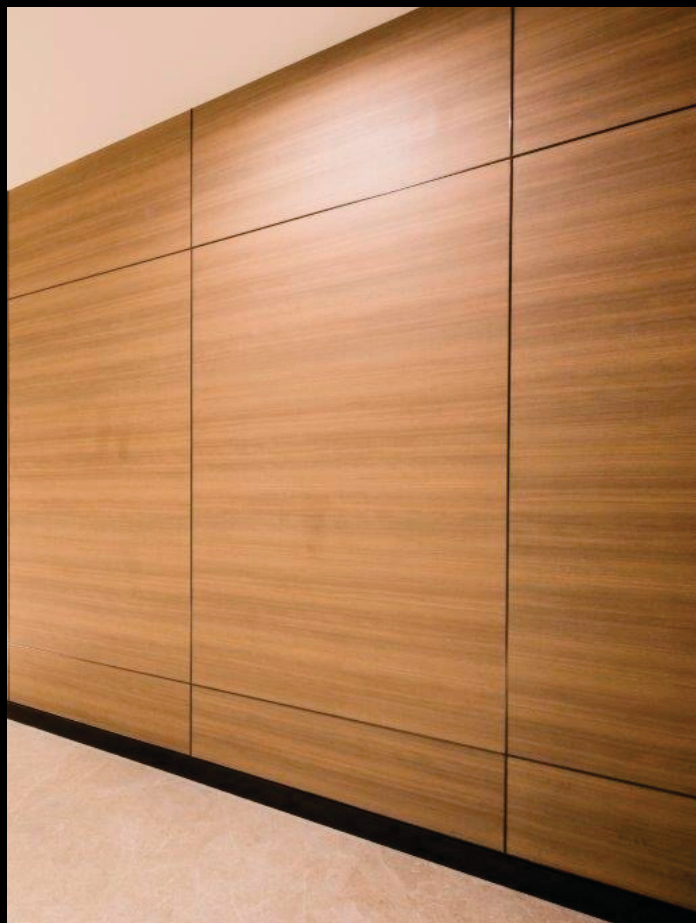
37 Системы установки наружных HPL панелей

О КОМПАНИИ



HPL панели Engelberg производятся в ООО "ТЕХНОПАРК". Наше предприятие является единственным производителем декоративного ламината и компакт панелей в Узбекистане, предлагающим своим партнерам экологичные и современные архитектурные решения.

Компания оснащена современной и полностью автоматизированной производственной линией от итальянской компании Pagnoni Impianti и имеет производственную мощность 900 000 м² декоративного ламината и 450 000 м² компакт панелей в год.



ТЕХНОПАРК

1

• ДАТА ЗАПУСКА **2023** год

2

• ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ В ГОД **1 350 000 m²**

3

• ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДЬ **4 000 m²**

4

• РАБОЧИЕ МЕСТА **70**

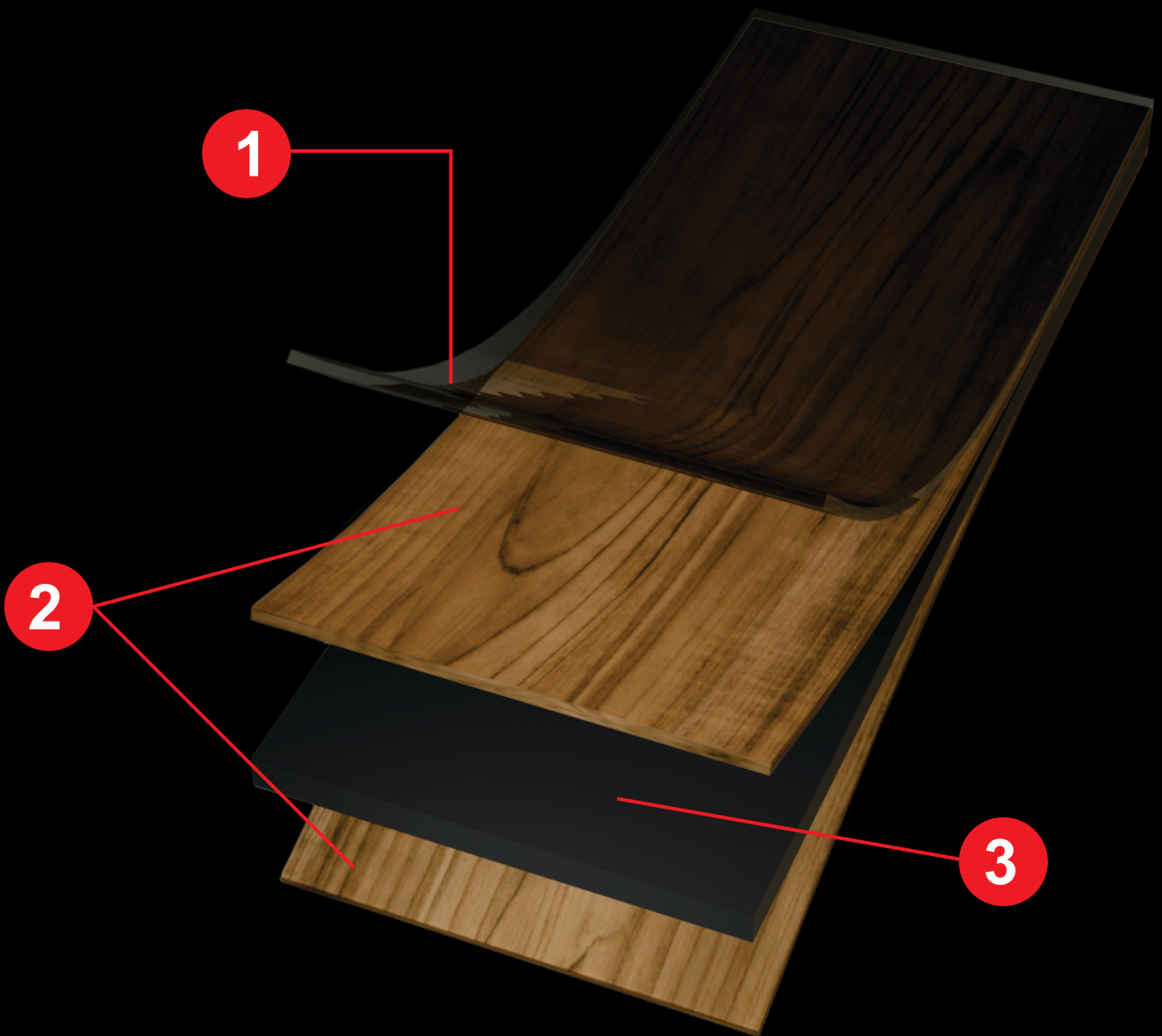
HPL ПАНЕЛИ

HPL панели Engelberg — это чрезвычайно стойкий к атмосферным воздействиям, структурно стабильный, самонесущий, прочный материал, изготовленный при высокой температуре 150°C и под высоким давлением 20 МПа. В производстве используется сырье и оборудование для ламинирования под высоким давлением (HPL) в соответствии со стандартом EN 438. При этом его декоративные поверхности выполнены из слоев декоративной целлюлозной бумаги с использованием армированной пленки, устойчивой к ультрафиолетовому излучению, а для внутренней части используется крафт бумага из первичного волокна. HPL панели Engelberg доступны в стандартном и огнеупорном качестве. Панели HPL делятся на два типа: ламинированные и компактные. Рассматриваются ламинатные панели до 0,6-2 мм. Компактные панели 4-18 мм. Также компакт-панели делятся на два: интерьерные (внутреннее оформление) и экстерьерные (внешнее оформление).



СОСТАВ HPL ПАНЕЛЕЙ

1. **ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ** (оверлей или солнцезащитная плёнка).
2. **ДЕКОР** (обычно панели имеют двухсторонний декор).
3. **КРАФТ** (бумага, обогащенная фенольной химической смолой).



ПРЕИМУЩЕСТВА HPL ПАНЕЛЕЙ



- Прочный и долговечный



- Устойчив к погодным условиям, влаге, жаре и морозу



- Стойкость к ультрафиолетовому излучению



- Легкий монтаж



- Не требует покраски



- Превосходная ударопрочность



- Обладает антибактериальными и гипоаллергенными свойствами



- Самонесущий при использовании в качестве облицовочного материала для фасада и интерьера

ПРЕИМУЩЕСТВА HPL ПАНЕЛЕЙ



- Легко обрабатывается



- Легко очистить



- Устойчивость к термитам



- Повышает ценность старых объектов



- Безопасен в использовании



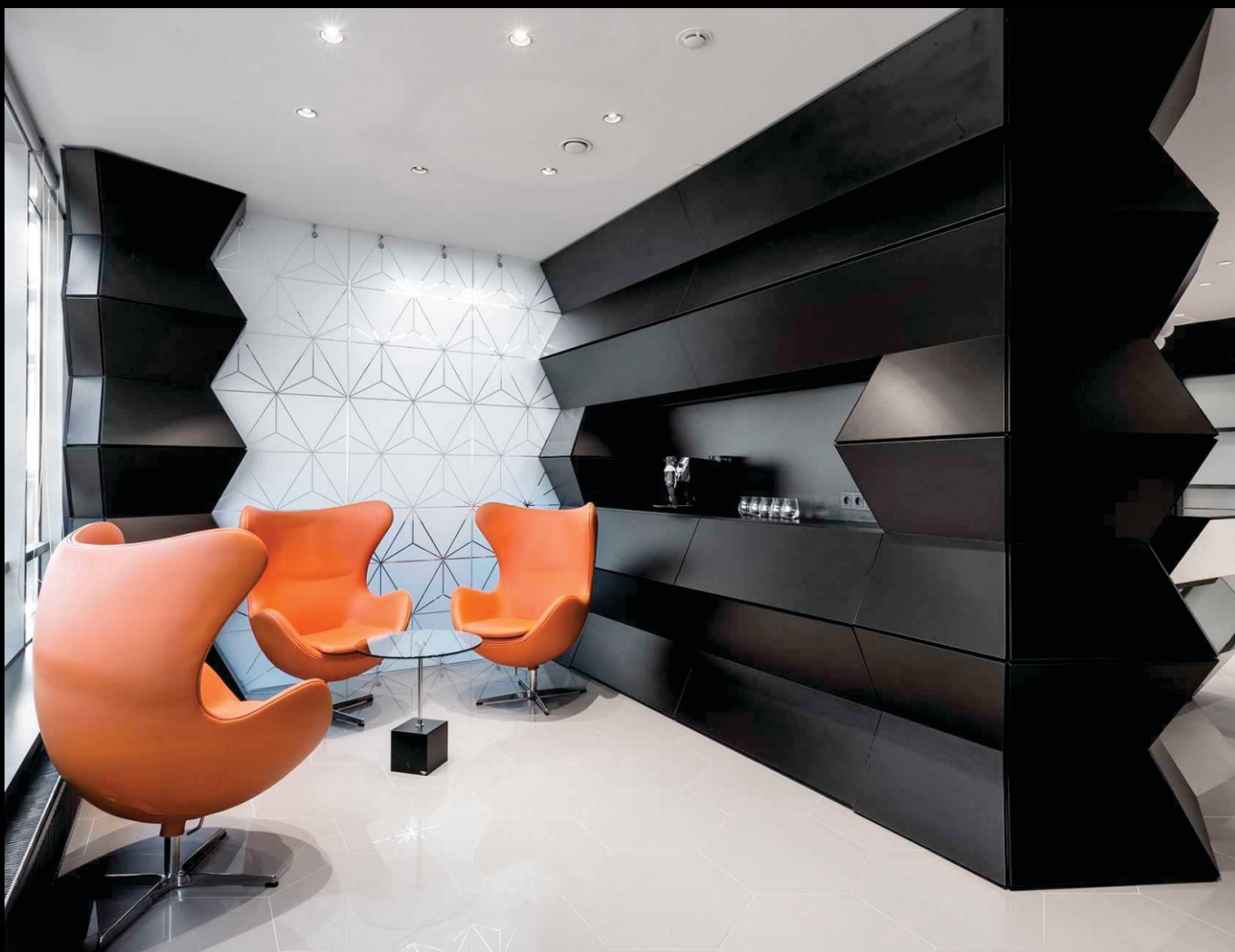
- Доступен в широком ассортименте декора и дизайна



- Оптимальная реакция при возгорании,
не плавится, не капает и не взрывается

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ HPL

Панели HPL широко используются в мебельной и строительных отраслях: для следующих объектов напольных покрытий, для облицовки внутренних и внешних фасадов жилых домов, бизнес-центров, больниц и школ, во внутренней отделке общественных транспортов и для изготовления мебели, в том числе специальной мебели для лабораторий.



ВИДЫ ПРОДУКЦИИ И ИХ ПРИМЕНЕНИЕ

Производство мебели и мебельных комплектующих (столешницы, рабочие поверхности);

Производство межкомнатных дверей;

Производство напольных покрытий;

Мебель специального назначения: лаборатории, спортивные комплексы;

Наружные и внутренние стены;

№	Применение	Наименование	Характеристики готовой продукции								
			Длина	Ширина	Толщина	Плотность	Площадь 1 листа	Вес 1 листа	Вес за 1 м ²		
1	Ламинат	Ламинат 0,6 мм	2800	1300	0,6	1,4	3,64	3,06	0,84		
2	Ламинат	Ламинат 0,8 мм			0,8					4,08	1,12
3	Ламинат	Ламинат 1 мм			1					5,10	1,40
4	Интерьер	HPL панель 4 мм			4					20,38	5,60
5	Интерьер-Экстерьер	HPL панель 6 мм			6					30,58	8,40
6	Интерьер-Экстерьер	HPL панель 8 мм			8					40,77	11,20
7	Интерьер-Экстерьер	HPL панель 10 мм			10					50,96	14,00
8	Интерьер-Экстерьер	HPL панель 12 мм			12					61,15	16,80
9	Интерьер-Экстерьер	HPL панель 14 мм			14					71,34	19,60
10	Интерьер-Экстерьер	HPL панель 16 мм			16					81,54	22,40
11	Интерьер-Экстерьер	HPL панель 18 мм			18					91,73	25,20

ИНТЕРЬЕР

- ✓ **Офисные помещения**
- ✓ **Бизнес-центры**
- ✓ **Гостиницы**
- ✓ **Социальные объекты**

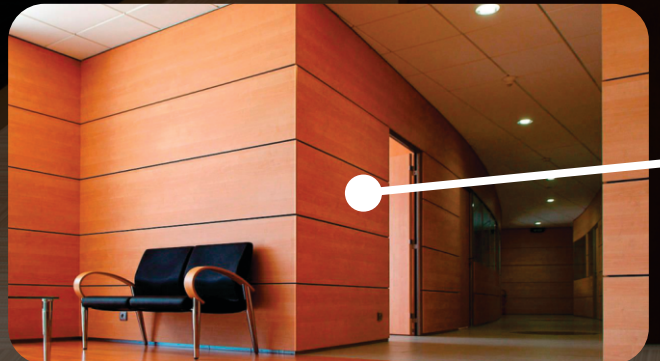


Decor: Rovere Santos

L: 500 mm

W: 500 mm

T: 6 mm





Decor: Harlem

L: 1000 mm

W: 500 mm

T: 6 mm



Decor: Baltimoria

L: 1000 mm

W: 500 mm

T: 6 mm

ФАСАД (ЭКСТЕРЬЕР)

- ✓ Балконы
- ✓ Декоративные элементы
- ✓ Ограждения
- ✓ Детские площадки

Decor: Baltimoria

L: 800 mm

W: 500 mm

T: 8 mm

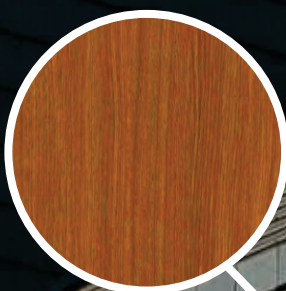


Decor: Harlem

L: 1500 mm

W: 300 mm

T: 8 mm



ТРАНСПОРТ

- ✓ Стены
- ✓ Сидения
- ✓ Полки





Decor: Tongue

L: 1500 mm

W: 400 mm

T: 8 mm

МЕБЕЛЬ





**Decor: White
sage**

L: 3000 mm
W: 500 mm
T: 2 mm

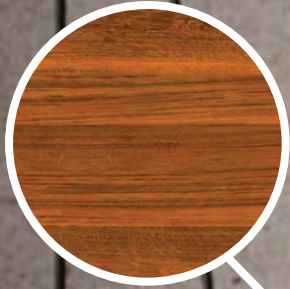


Decor: Millepunti 50260

L: 800 mm
W: 500 mm
T: 2 mm

- ✓ Социальные объекты
- ✓ Помещения с повышенной влажностью



**Decor: Harlem**

L: 2000 mm

W: 800 mm

T: 10 mm



ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ HPL ПАНЕЛЕЙ



ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ HPL ПАНЕЛЕЙ

В производстве HPL панелей используются технологии и оборудование компании «Pagnoni Impianti» (Италия). Данная компания является одной из ведущих Европейских компаний, и технологии используемые в производстве в настоящее время являются одними из наиболее эффективными способами производства HPL панелей. Эта современная технология включает в себя нагревательную станцию, автоматическую линию прессования высокого давления, автоматическую резку изделий, полировку поверхности, автоматическое наклеивание защитной пленки и лабораторное оборудование.

Производственный процесс: HPL декор обогащенный меламиновой химической смолой и крафт-бумагой, обогащенная фенольной химической смолой, одновременно прессуются под давлением 20 МПа при температуре 150°C в течение 60-70 минут. На внутренние компакты и ламинаты также наносится защитное покрытие, чтобы сделать изделия более долговечными. На наружных фасадах используются солнцезащитные пленки.



ОЦЕНКА HPL ПАНЕЛЕЙ НА СООТВЕТСТВИЯ

	Методы контроля
	<ul style="list-style-type: none">• Стойкость к истиранию поверхности HPL панелей.
	<ul style="list-style-type: none">• Стойкость к царапинам поверхности HPL панелей.
	<ul style="list-style-type: none">• Стойкость поверхности HPL панелей к воздействию солнечных лучей.
	<ul style="list-style-type: none">• Стойкость поверхности HPL панелей к воздействию повышенной влажности окружающей среды.
	<ul style="list-style-type: none">• Стойкость HPL панелей к механическим воздействиям.
	<ul style="list-style-type: none">• Пробное изготовление HPL панелей из поступившего в производства сырья, входного контроля.



ОЦЕНКА НРЛ ПАНЕЛЕЙ НА СООТВЕТСТВИЯ

Условия контроля

- Испытание при скорости платформы 60 и 72 об/мин., с нагрузкой 2 шт по 500 гр. и 2 шт по 1000 гр.
- Испытание при скорости платформы 60 и 72 об/мин. с применением противовеса 125 г и 175 г для образцов толщиной от 12 до 40 мм.
- Воздействие к поверхности Ультрафиолетовым излучателем мощностью от 300 до 400 нм, при диапазоне освещенности 30-65 Вт/м² (300-400 нм); 0,26-0,62 Вт/м² (340 нм).
- Выдержка образцов при влажности 95% - 100%, при температуре до 55 °С.
- Испытания механическим воздействиям на разрыв, удлинение и трех точечный изгиб при нагрузке до 1000 N.
- Изготовление образца размерами 450x450 мм, при удельном давлении на поверхность 88,8 кг/см².

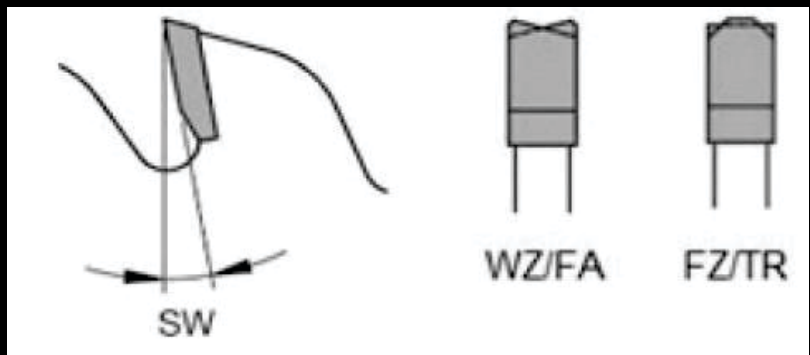
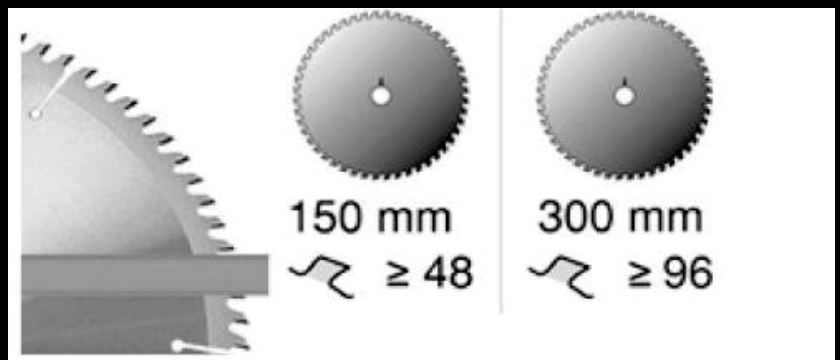


ПРАВИЛА ОБРАБОТКИ HPL ПАНЕЛЕЙ

Панели HPL можно распилить стационарной циркулярной пилой или ручной пилой со специальными насадками. Циркулярная пила должна иметь характеристики использования для обработки ламината или компакт-панелей. Диаметр стали настольной пилы должен составлять от 250 до 300 мм, и ручной пилы должна быть от 150 до 190 мм. Количество зубцов должно быть от 24 до 60 в зависимости от диаметра. Зубья ножа всегда должны входить в переднюю часть панели.



РЕЗКА

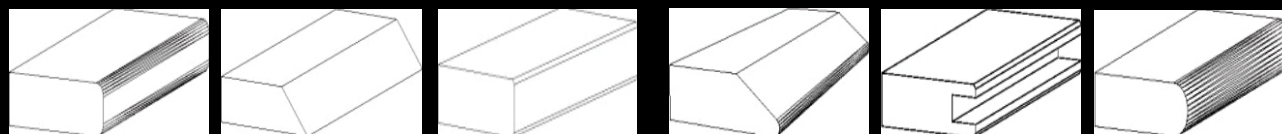


ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Края панелей HPL могут быть механически обработаны. Для кромок панелей рекомендуется фрезерование в пределах 2-5 мм. Фрезерованные панели HPL можно монтировать на готовые профили, расположенные в интерьере или экстерьере.

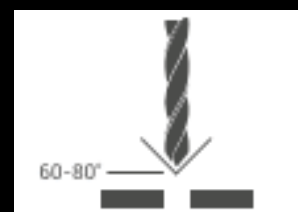
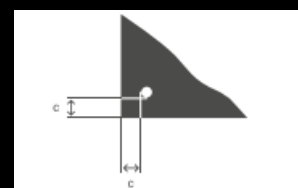


ВОЗМОЖНЫЕ ВИДЫ ФРЕЗЕРОВКИ



СВЕРЛЕНИЕ

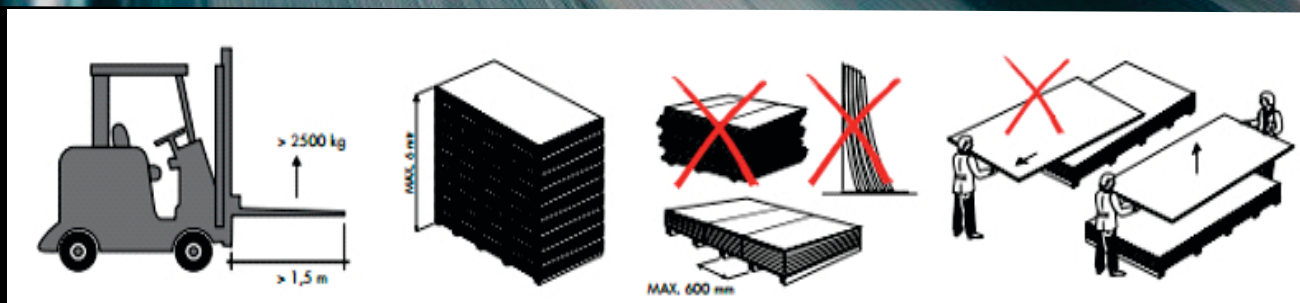
Наряду с ручным сверлением HPL панелей, можно сверлить на стационарном сверлильном или фрезерном станке. Используется дрель с быстрорежущей (HSS) сталью или сверлом специального вида. Важно! Чтобы предотвратить поломку листа в процессе сверления отверстия, следует поэтапно замедлить скорость сверла. Помимо этого, рекомендуется использовать прочное основание, которое можно просверлить (например, ДСП или фанеру).



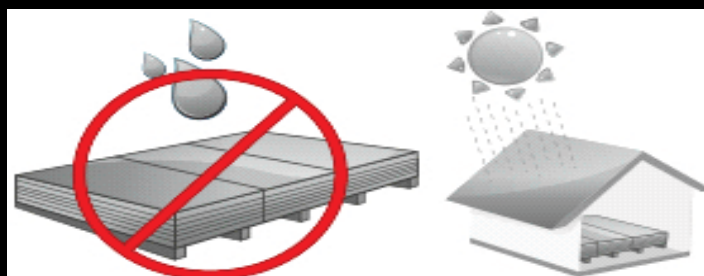
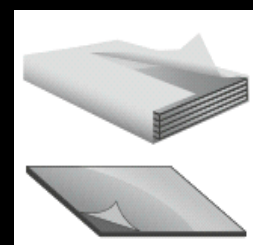
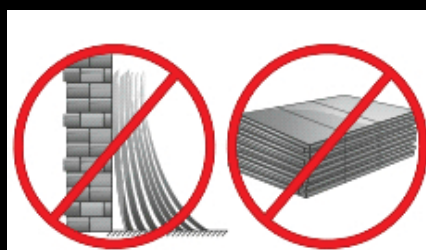
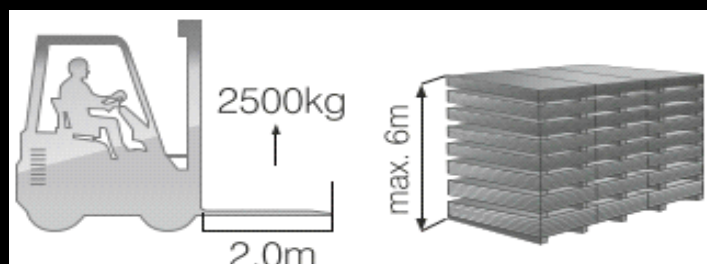
ДОСТАВКА И УПАКОВКА

При транспортировке HPL панелей необходимо хорошо закрепить поддоны в горизонтальном положении и предотвратить смещение панелей относительно друг друга. При загрузке и разгрузке панелей необходимо поднимать вручную или использовать вакуумные присоски.

Панели нельзя перетаскивать, так как любые частицы между панелями и землей могут повредить поверхность панели. Защитную пленку с поверхности панелей нельзя снимать до прибытия в объект установки.



ДОСТАВКА И УПАКОВКА



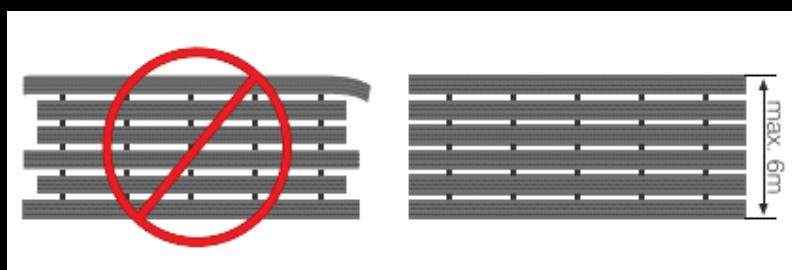
После изготовления HPL панелей, в течение 24 часов их следует хранить, в чистом и сухом помещении, защищенном от дождя и солнца в горизонтальном положении для предотвращения деформации.

Для хранения готовой продукции, условия должны быть следующими:

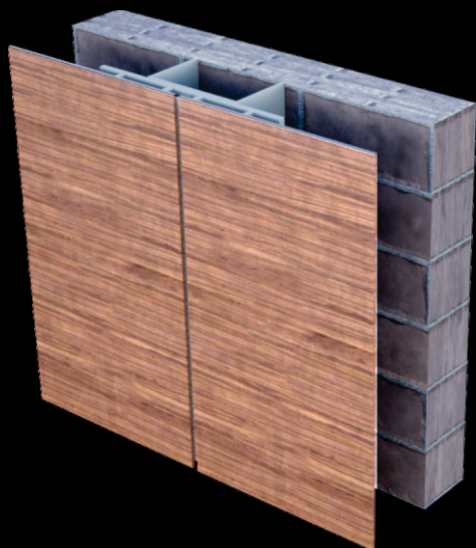
Положение стоя - горизонтальное - ровное

Температура 18-25°C

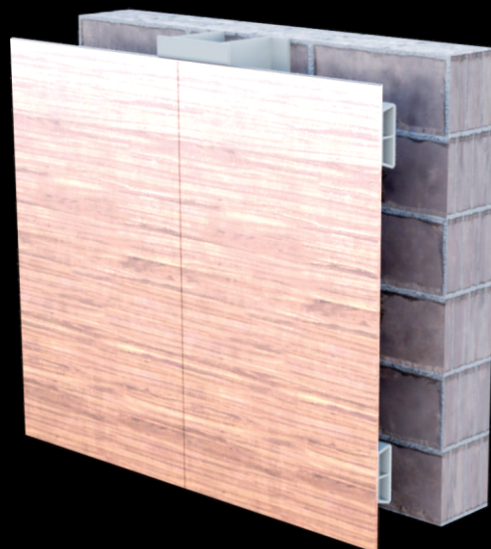
Относительная влажность 55-56%



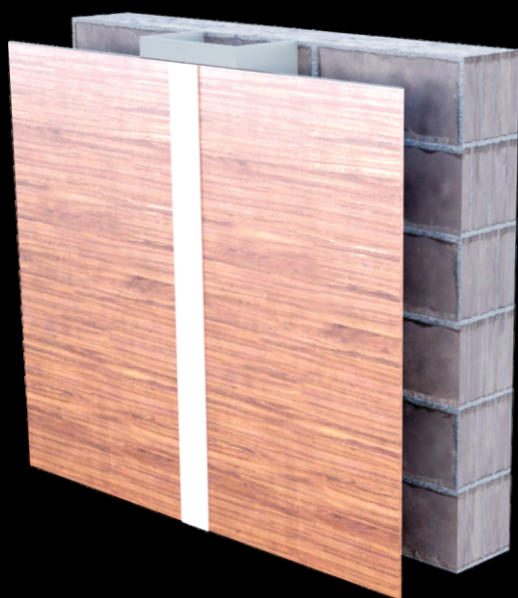
ВИДЫ И ПРАВИЛА МОНТАЖА (УСТАНОВКИ)



Метод клеивания



Метод крепежной установки



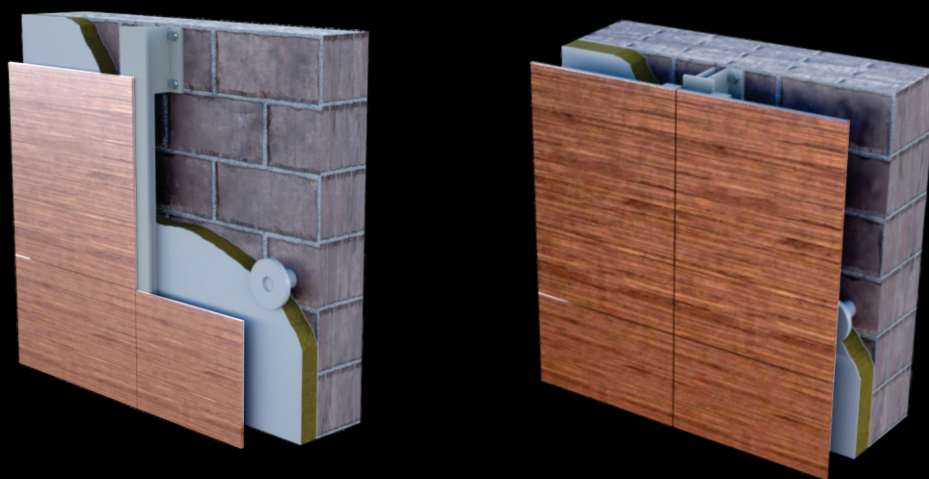
Установка с профилями Омега



Крепление с заклёпкой

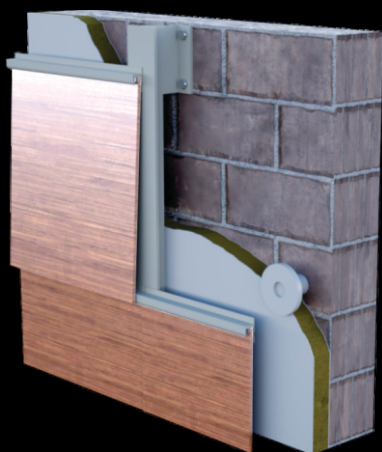
СИСТЕМЫ УСТАНОВКИ НАРУЖНЫХ НРЛ ПАНЕЛЕЙ

СИСТЕМА СКРЫТОГО МОНТАЖА

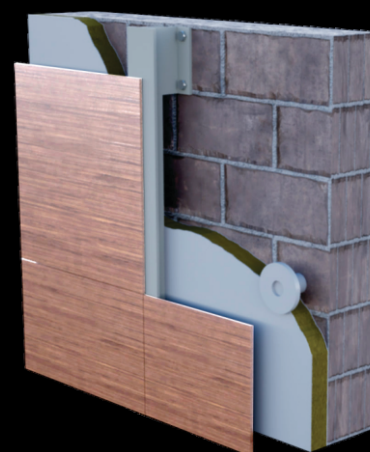


Способ подвесной установки

СИСТЕМА ОТКРЫТОГО МОНТАЖА



Крепление с заклёпкой



Крепление внахлест





Engelberg

📍 Республика Узбекистан,
г. Ташкент, Яшнабадский район,
ул. Эльбек, 61.

☎ +998 95 323-33-33
+998 95 325-55-55
+998 71 210-50-50 (2020) - экспорт

✂ +998 71 210-70-70 - сервисный центр

✉ sales@akfabuild.com
info-ex@texnopark.uz (экспорт)

🌐 www.akfabuild.com

